

# V-MEXTA

## Vertikální odstředivá spirální čerpadla přednostně do zóny 0

### Použití

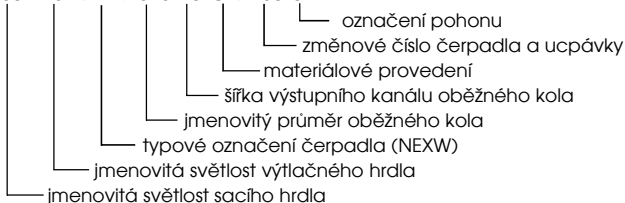
- čistě i mírně znečištěné pohonné hmoty (benzín, nafta, ...) nebo jiné nebezpečné hořlaviny skladované v cisternách, nádržích apod. v prostředí s nebezpečím výbuchu plynné atmosféry
- uvnitř nádrže "Zóna 0", vně nádrže "Zóna 1" dle ČSN EN 13237
- v chemickém a petrochemickém průmyslu, ve zpracovatelském průmyslu

### Pracovní podmínky

- teplota média od -40 °C do +80 °C (150 °C), na vstupu do čerpadla min. 20 °C pod bodem varu při daném tlaku
- provozní tlak 16 barů (PN16)
- hustota média od 600 kg.m<sup>-3</sup> do 1900 kg.m<sup>-3</sup>
- kinematická viskozita do 75 mm<sup>2</sup>.s<sup>-1</sup>
- pH 0-14
- obsah pevných částic do 2% hmotnosti
- velikost zrn do 0,5 mm

### Označení

150-125-NEXW-315-40-ON-130-09



### Konstrukce

- jmenovité hodnoty parametrů dle ČSN EN 22858 do velikosti 34 (200-150-NEXW-400)
- splnění požadavků ČSN ISO 5199 na rezervu výkonu
- 43 velikostí normalizovaných, hydrodynamických, středotlakých čerpadel
- čerpadla vertikální, odstředivá, jednostupňová, spirální konstrukce s axiálním vstupem a výstupem čerpané kapaliny nad základovou deskou
- provedení s dvěma těsnícími kruhy
- zavřené oběžné kolo uloženo letmo na hřídeli
- "suchá hřídel" nepřichází do styku s čerpaným médiem
- hřídele článků v ložiskových tělesech uloženy na válečkových ložiscích mazaných tukem
- provozní stav ložisek monitorován snímačem teploty
- rozměry ucpávkových prostorů dle ISO 3069
- ucpávka obvykle v zapojení API Plan 53 umístěna ve víku, závěrná kapalina z nádržky obslužného systému nad základovou deskou
- výtlačné potrubí zakončené nad základovou deskou krátkým přímým nástavcem nebo 90° kolenem s přírubou PN 16 dle ČSN EN 1092-1 a 2 / ISO 7005-1 a 2

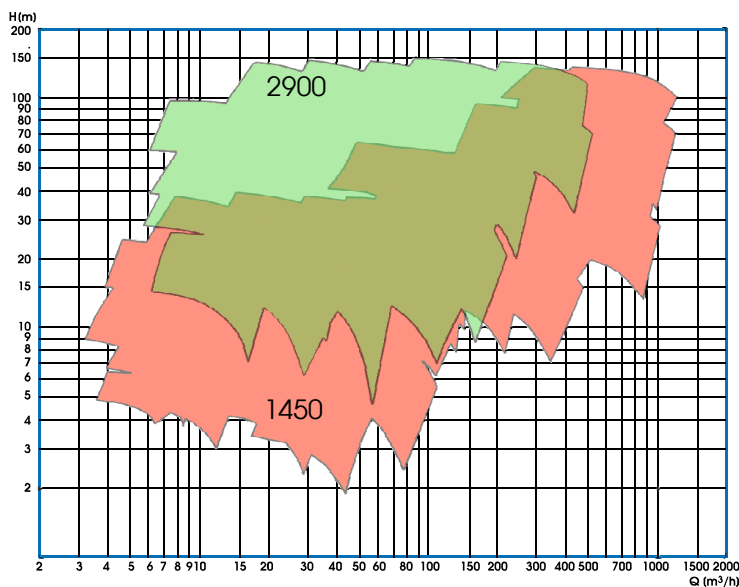
### Materiálové provedení

Název součástí	OC	ON	YC	YN	ZC	ZN
spirála	1.0619	1.0619	1.4308	1.4308	1.4408	1.4408
víko čerpadla	1.0570	1.0570	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel
oběžné kolo	1.0619	1.0619	1.4308	1.4308	1.4408	1.4408
těsnící kruh	1.0619	CuSn10Zn2	1.4308	CuSn10Zn2	1.4408	CuSn10Zn2
článek náhonu	1.0570	1.0570	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel
hřídel	1.0570	1.0570	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel
matice oběžného kola	1.0570	1.0570	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel	nerez. ocel
lucerna elektromotoru	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570
základová deska	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570	1.0570

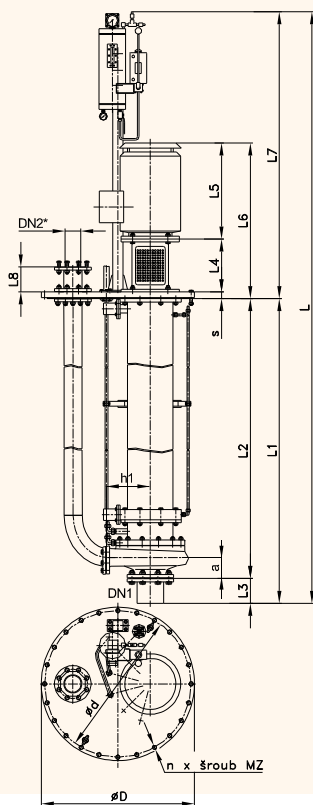


### Pracovní oblast

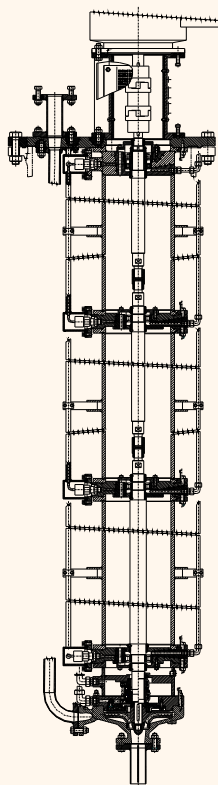
Velikost čerpadla	Otáčky (min <sup>-1</sup> )	Průtok Q (l/s)	Dopravní výška H (m)	Teplota max (°C)
od 50-32-NEXW-125 do 300-250-NEXW-500	1450 2900	od 0,5 do 266	od 2,5 do 150	80 (150)



### Základní rozměry



### Řez



Oblast	DN1	DN2	Ø ob. kola	Čerpadlo									
				a	h1	Ø D	Ø d	s	L1	L8	L		
1	50	32	125	80	112								
2	50	32	160	80	132								
3	50	32	200	80	160								
4	50	32	250	100	180								
5	65	50	125	80	112								
6	65	50	160	80	132								
7	65	40	200	100	160								
8	65	40	250	100	180								
9	65	40	315	125	200								
10	80	65	125	100	132								
11	80	65	160	100	160								
12	80	50	200	100	160								
13	80	50	250	125	180								
14	80	50	315	125	225								
15	100	80	125	100	160								
16	100	80	160	100	160								
17	100	65	200	100	180								
18	100	65	250	125	200								
19	100	65	315	125	225								
20	125	80	160	125	180								
21	125	80	200	125	180								
22	125	80	250	125	225								
23	125	80	315	125	250								
24	125	80	400	125	280								
25	125	100	200	125	200								
26	125	100	250	140	225								
27	125	100	315	140	250								
28	125	100	400	140	280								
29	150	125	250	140	250								
30	150	125	315	140	280								
31	150	125	400	140	315								
32	200	150	250	160	280								
33	200	150	315	160	315								
34	200	150	400	160	315								
35	200	150	500	180	375								
36	250	200	315	200	355								
37	250	200	400	180	355								
38	250	200	500	200	425								
39	250	200	630	300	500								
40	300	250	315	250	400								
41	300	250	400	250	425								
42	300	250	500	250	475								
43	300	250	630	300	500								

Přesnější a podrobnější údaje poskytujeme zvlášť pro jednotlivé konkrétní nabídky nebo zakázky po předchozím technickém vyjasnění případu

### Provedení ucpávek

- ▮ dvojitá mechanická ucpávka v zapojení API Plan 53
- ▮ dvojitá mechanická kazetová ucpávka v zapojení API Plan 53
- ▮ plynová ucpávka s napájecím blokem v zapojení API Plan 74 (nutný stálý přívod dusíku)

### Provedení pohonu

- ▮ pohon přírubovým elektromotorem
- ▮ hnací síla se přenáší pomocí pružné spojky na hřídele článků
  - pružná spojka s mezikusem
- ▮ základová deska - kruhová
  - obdélníková
  - čtvercová
  - dle dohody se zákazníkem